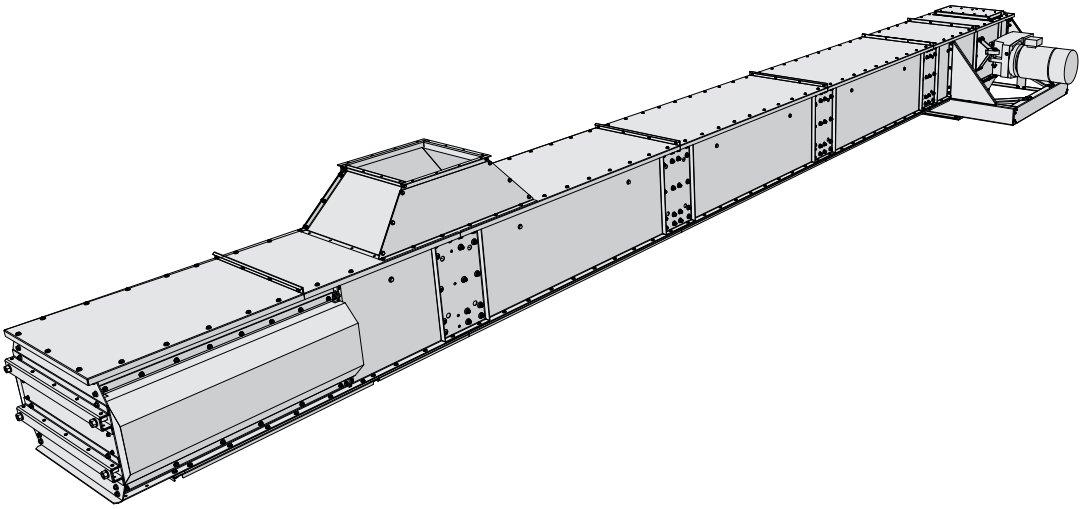
SKANDIA ELEVATOR

H-LINE

Unsere Maschinen sind für den Außeneinsatz konzipiert. Wir verwenden nur verzinktes Stahlblech und verbinden die Teile mittels Klemmnieten und Schrauben, um die Oberflächenschicht intakt zu belassen. Die Kanten sind zurückgebogen, die Fugen und Nähten überschneiden sich und viele Teile sind erhaben, um das Eindringen von Wasser zu verhindern. Die am meisten gefährdeten Gelenke sind zusätzlich mit Gummistreifen oder Silikon abgedichtet. Die Produkte der H-LINE wurden für Anlagen mit intensivem Hochbetrieb entwickelt.



KTH
50/64-70/64

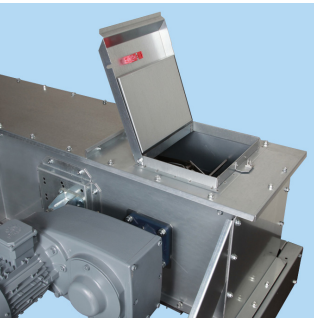
Die Kapazität des Befüllungsförderers KTH wird angepasst, um Material von einem Skandia Elevator zu Vorratsbunkern/Silos zu befördern. Er kann in umgekehrter Richtung betrieben werden oder als „Flow/Return" Förderer betrieben werden.

STANDARDAUSSTATTUNG:

- Direktmontierter Getriebemotor
- Überlaufklappe/Inspektionsöffnung mit Sicherheitsschalter
- Auslauftrichter für den Antrieb
- Einlauftrichter für Spannteil
- Kettenspanner mit variabler Stirnfläche für zusätzliche Sauberkeit
- Boden-Reinigungsschieber im Spannteil
- Kugelgelagerte Rücklaufrollen aus Stahl.
- Dauergeschmierte Lager
- Kette und Mitnehmer in Stahl-Schweißkonstruktion mit Reinigungs-Mitnehmer aus PE (Polyethylene)
- Kunststoffverschleißflächen auf dem Bodenblech.

ZUBEHÖR:

- Anschlüsse und Lauftrichter
- Querliegender Auslassschieber (verschiedene Antriebsvarianten)
- Kettenschutz
- Kette mit Rücklaufbechern
- Sichtgläser für Fördersektionen



Überlaufklappe/ Inspektionsöffnung mit Sicherheitsschalter.

Kette und Mitnehmer in Stahl-Schweißkonstruktion mit Reinigungs-Mitnehmer aus PE (Polyethylene).

GALVANISIERT

ENERGIEEFFIZIENT

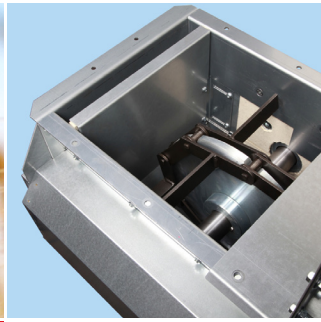
WARTUNGSFREUNDLICH

KOMPAKT

ZUVERLÄSSIG

EINFACHE MONTAGE

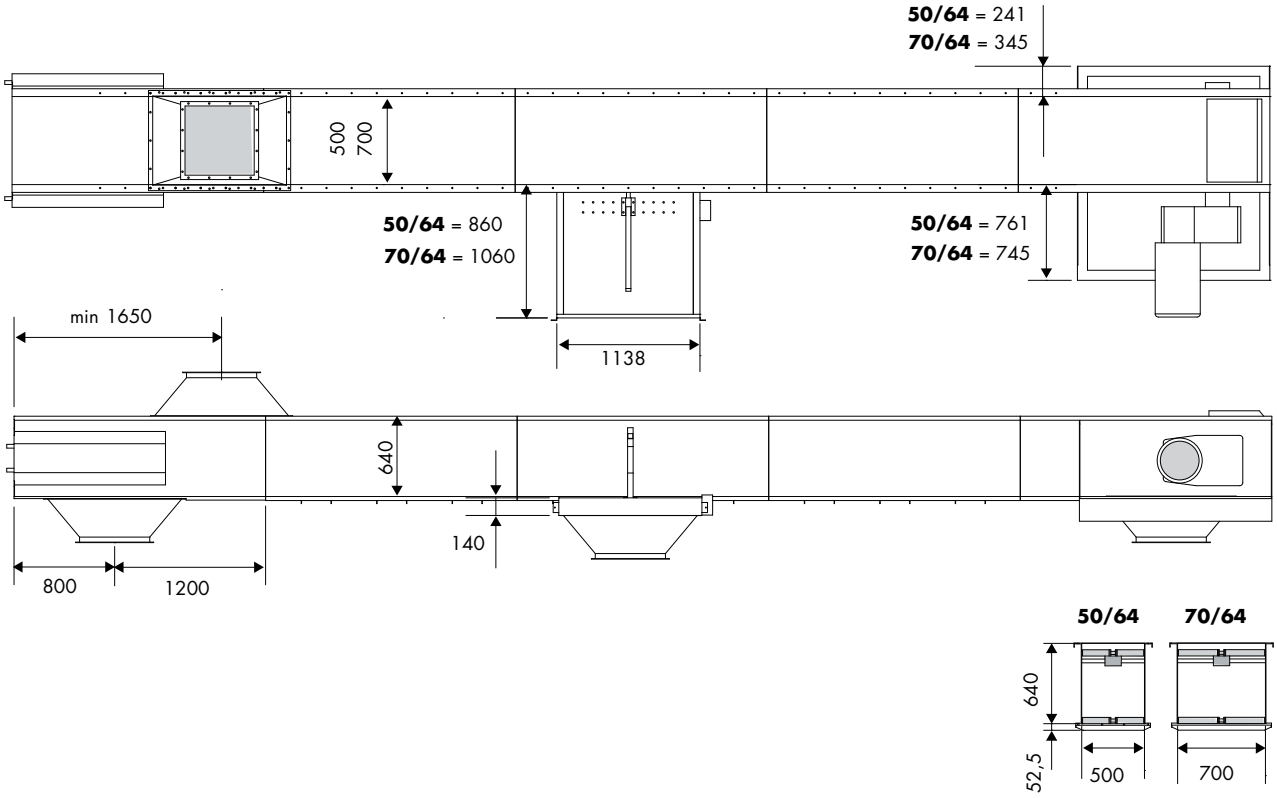
THE LEADING COMPANY



Variable Stirnfläche für zusätzliche Sauberkeit.

DEU

KTH
MASSZEICHNUNG



Alle Zeichnungen sind im CAD-Format verfügbar.

KTH BEFÜLLUNGSFÖRDERER		**50/64** 400 t/h	**70/64** 500 t/h	**70/64** 600 t/h
Förderleistung für 750 kg/m³	t/h	419-472	589-663	614-663
Förderleistung	m³/h	559-629	785-884	819-884
Geschwindigkeit	U/min	24-27	24-27	25-27
Kettengeschwindigkeit	m/s	0.64-0.72	0.64-0.72	0.67-0.72
Förderkette, Typ			M112-M450	
Kettenteilung/max. Zugstärke	mm/kN		160-200/112-450	
Kettenrad, Zähne	Stk.		10	
Mitnehmer, Material			Stahl	
Fördersektion, Breite/Höhe	mm	500/640	700/640	700/640
Blechstärke Antrieb, Seite/Bodenblech	mm		8.0/2.5	
Blechstärke, Spannteil/Fördersektion, Seiten-/Bodenblech	mm		4.0/2.5	
Stärke, Kunststoffboden	mm		10.0	
Einlauf- und Auslauftrichter	mm	4.0/□500	4.0/□550	4.0/□550
ATEX-Klasse (serienmäßige Anlage)			II 2D/0D	